

Durethan® AKV50H3.0 000000

PA66-GF50

Envalior

50% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

ISO 1043 PA66-GF50

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	16000 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	230 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	100 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	17 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	15 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	262 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	5 / -	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4.4 / -	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	250 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	230 / -	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	38 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1570 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	146 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

Durethan® AKV50H3.0 000000
PA66-GF50

Envalior

加工方法
注塑

添加剂
脱模助剂

供货形式
粒料

特殊性能
经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING
Residual moisture content: 0.03 - 0.12%
Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING
Melt temperature (Tmin - Tmax): 280 - 300 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C